

TARTLER



# AUFTRAGSDÜSEN

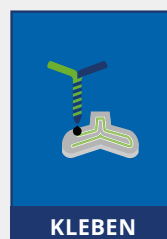
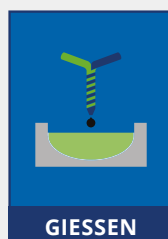
## FÜR PASTEN

Erhebliche Handling- und Produktivitätsvorteile beim Beschichten großer Flächen –  
gleichmäßig, präzise und schnell

---

für hochviskose und thixotrope Pasten

---



# AUFTRAGSDÜSE

## FÜR HOCHVISOSE UND THIXOTROPE PASTEN

### ANWENDUNGSBEISPIEL

- ▶ Designmodellbau
- ▶ Direct Molding
- ▶ Klebstofftechnik



Bei der Applikation von Konstruktions- oder Strukturklebstoffen bietet sich die Möglichkeit anwendungsgerechte Aussparungen hineinzuschneiden. Über die Form des Ausschnitts lässt sich die Geometrie und der Querschnitt der aufgetragenen Klebstoffbahn bestimmen.



CNC-Düse für teil- oder vollautomatisierte Verarbeitung von Pasten mit Robotik-Systemen.

Für die Applikation hochviskoser und thixotroper Kunstharz-Pasten haben wir verschiedene Auftragsdüsen entwickelt, die insbesondere bei der Beschichtung großer Flächen erhebliche Handhabungs- und Produktivitätsvorteile bieten. Ein echtes Highlight ist dabei die Einweg-Pastendüse mit beweglichem Schlauchanschluss.

Wenn im Designmodellbau, im Direct Molding oder beim Einsatz von Konstruktionsklebstoffen pastöse Kunstharze manuell aufgetragen werden, bietet der „Wendehals“ dieser Düse dem Anwender große Bewegungsfreiheit. Die Standard-Auslassöffnung dieser Düse liegt bei 70 x 41 mm, auf Wunsch sind aber auch andere Maße realisierbar.

Außerdem haben wir eine CNC-Auftragsdüse im Programm. Sie besteht wahlweise aus Aluminium oder Edelstahl und ist ausgelegt für die teil- oder vollautomatisierte Verarbeitung hochviskoser und thixotroper Kunstharz-Pasten – zum Beispiel in Roboter geführten Dosier- und Mischanlagen.

### TECHNISCHE DATEN

<b>Kompatible Schläuche</b>	ø 18 und 24 mm
<b>Version 1: Standard (blau)</b> Art. Nr.: EK20-0016	<ul style="list-style-type: none"><li>▶ Auslassöffnung 70 x 31 mm</li><li>▶ starrer Schlauchanschluss</li></ul>
<b>Version 2: Drehbar (blau/grün)</b> Art. Nr.: EK20-1093	<ul style="list-style-type: none"><li>▶ Auslassöffnung 70 x 31 mm</li><li>▶ drehbarer Schlauchanschluss</li></ul>
<b>Version 3: Maxi (grün)</b> Art. Nr.: EK20-0017	<ul style="list-style-type: none"><li>▶ große Auslassöffnung 78 x 41 mm</li><li>▶ drehbarer Schlauchanschluss</li></ul>
<b>CNC-Auftragsdüse</b> Art. Nr.: EK20-0015	<ul style="list-style-type: none"><li>▶ Auslassöffnung ø 26 mm</li><li>▶ aus Aluminium oder Edelstahl</li></ul>
<b>Geprüftes System</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>▶ PVC Schlauch 19 x 4,5 MIX-S-P-TAR (Art. Nr.: EK20-1597) mit Schlauchklemme DN19 (Art. Nr.: EK20-0780)</li><li>▶ PVC Schlauch 25 x 5 MIX-M-P-TAR (Art. Nr.: EK20-1598) mit Schlauchklemme DN25 (Art. Nr.: EK20-0781)</li></ul>



Auftragsdüse für Pasten, Standard mit einer Auslassöffnung von 70 x 31 mm



Auftragsdüse (70 x 31 mm) mit drehbarem Schlauchanschluss für 18 und 24 mm



Auftragsdüse (78 x 41 mm) mit drehbarem Schlauchanschluss für 18 und 24 mm

## TARTLER



TARTLER GmbH

Relystr. 48  
D-64720 Michelstadt

Phone: +49 (0) 6061 96 72-0  
E-Mail: info@tartler.com  
Web: www.tartler.com



Anwender- und Info-Videos finden Sie auf unserem deutschsprachigen YouTube-Kanal:  
<https://yt.vu/+tartler>



Unsere Zubehör- und Verbrauchsteile:  
<https://www.tartler.com/de/zubehoer-verbrauchsteile.html>

TARTLER

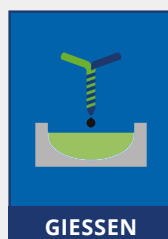


# BREITSTRAHLDÜSE

## AUFTRAGSDÜSE AUS KUNSTSTOFF

Bequemes Auftragen von dünnen bahnförmig Schichten mit Breitstrahldüsen in verschiedenen Varianten.

für flüssige / niederviskose Dichtungsmassen und Kunstharze



# BREITSTRAHLDÜSE

## FÜR FLÜSSIGE KUNSTHARZE

### ANWENDUNGSBEISPIEL

- ▶ Flächiges und gleichmäßiges Auftragen von Dicht- und Klebstoffen z.B. im Caravan-Bau
- ▶ Gleichmäßiges Verteilen in Bahnen von EP-Harzen im Nasspressverfahren
- ▶ Benetzung von Kohle- oder Glasfasermatten in gleichmäßiger Qualität
- ▶ Auftrag von raupenförmigen und kombinierten Dichtungen



Die Breitstrahldüse wird ohne Adapter und ohne umständliche Klemmvorrichtung auf die Spitze der Mischerhülse gesteckt



Die Breitstrahldüsen unterstützen nicht nur die gleichmäßige Applikation der Kunstharze, sondern auch die dünn-schichtige und Material sparende Flächenbeschichtung.

Die Breitstrahldüsen gibt es in den Breiten 40 mm, 60 mm und 80 mm oder mit variablem Auslass mit bis zu 120 mm für einen gleichmäßig dünnen Auftrag von flüssigen Kunstharzen. Die Düse wird auf die Mischerhülse mit einem Außendurchmesser von 17 mm (Standardtyp 13 /12er) gesteckt, oder durch eine Schlauchverbindung angeschlossen.

Eingesetzt wird die Breitstrahldüse für die homogene und präzise Applikation von Dichtungsmassen sowie deren vereinfachten und beschleunigten Flächenauftrag. Dabei erleichtert sie nicht nur die gleichmäßige Applikation der Kunstharze, sondern auch die dünn-schichtige und Material sparende Flächenbeschichtung.

Als praktische Detaillösung erweist sich der variable Auslass: Der Anwender kann mit einem Passstück selbst Hand anlegen oder jede gewünschte Auslassform in Auftrag geben (bei Bestellung größerer Stückzahl). Für Versuchsreihen oder Materialtests eröffnen diese Düsen große Freiräume zur Lösung von unterschiedlichsten Dichtungs- und Auftragsproblemen.

Die Düse ist als Einwegteil (POM) ausgelegt und wird nach Gebrauch zusammen mit dem Mischer entsorgt: Kosten und Aufwand für die Reinigung mit umweltbelastendem Spülmittel entfallen somit.

### TECHNISCHE DATEN

<b>Kompatible Mischer</b>	ø 17 mm, passend für alle 13/12er Mischer
<b>Material</b>	Polyamid PA6GB30
<b>Ausstoß</b>	bis ca. 5 kg/min (je nach Viskosität auch höher)
<b>Auslassbreiten</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>▶ 40 mm (Art. Nr.: EK20-0073)</li><li>▶ 60 mm (Art. Nr.: EK20-0074)</li><li>▶ 80 mm (Art. Nr.: EK20-0075)</li><li>▶ Variabel bis 120 mm (Art. Nr.: EK20-0072)</li></ul>



Anwender- und Info-Videos finden Sie auf unserem deutschsprachigen YouTube-Kanal:

<https://yt.vu/+tartler>



Informationen zu Zubehör und Verbrauchsteilen haben wir hier für Sie zusammengestellt:

<https://www.tartler.com/de/zubehoer-verbrauchsteile.html>

## TARTLER



TARTLER GmbH

Relystr. 48  
D-64720 Michelstadt

Phone: +49 (0) 6061 96 72-0

E-Mail: [info@tartler.com](mailto:info@tartler.com)

Web: [www.tartler.com](http://www.tartler.com)

TARTLER

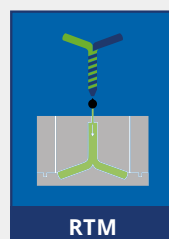
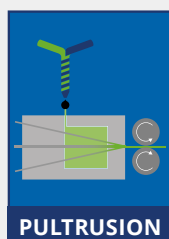
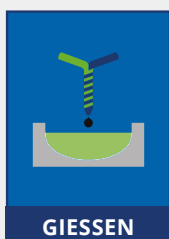


# Y-VERBINDER/VERTEILER

## KUNSTSTOFF VERTEILERSYSTEM

Der qualitativ hochwertige Y-förmige Verteiler ermöglicht die Materialverteilung oder -zusammenführung

für Schläuche mit 25 mm Innendurchmesser



# Y-VERBINDER/VERTEILER

## FÜR MATERIALSCHLÄUCHE

### ANWENDUNGSBEISPIEL

- ▶ Materialstromaufteilung
- ▶ Zusammenführung von Materialströmen



Geprüfte Sicherheit mit TARTLER Schlauchklemmen und Schläuchen

Der Y-Verbinder aus Polyamid eignet sich für Flüssigkeiten und Gase. Ausgelegt ist er für die Verwendung mit unseren Schläuchen und Schlauchklemmen, und wurde für einen Arbeitsdruck von max. 30 bar freigegeben.

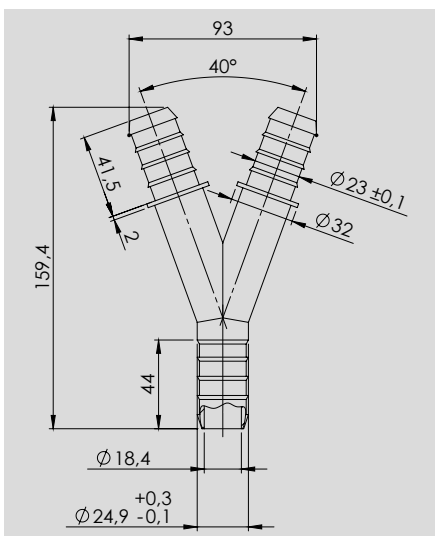
Einsatz findet er überall dort, wo Materialströme entweder aufgeteilt oder zusammengeführt werden sollen.

### TECHNISCHE DATEN

<b>Anschlussnennweiten</b>	25/25/25 mm
<b>Material</b>	Polyamid PA6GB30
<b>Arbeitsdruck</b>	bis max. 30 bar
<b>Berstdruck</b>	bis max. 60 bar
<b>Geprüftes System</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>▶ Y-Verbinder/Verteiler 25/25/25 (EK20-2641)</li><li>▶ PVC Schlauch 25x5 MIX-M-P-TAR (EK20-1598)</li><li>▶ Schlauchklemme DN25 (EK20-0781)</li></ul>



Geprüftes System: Unsere Materialschläuche werden z. B. mit Schlauchklemmen an Mischerhülse und Y-Verteiler befestigt



Y-Verbinder für 25 mm-Schläuche:  
Skizze mit Anmessungen und Durchmessern



Anwender- und Info-Videos finden Sie auf unserem deutschsprachigen YouTube-Kanal:

<https://yt.vu/+tartler>



Informationen zu Zubehör und Verbrauchsteilen haben wir hier für Sie zusammengestellt:

<https://www.tartler.com/de/zubehoer-verbrauchsteile.html>

TARTLER



TARTLER GmbH

Relystr. 48  
D-64720 Michelstadt

Phone: +49 (0) 6061 96 72-0

E-Mail: [info@tartler.com](mailto:info@tartler.com)

Web: [www.tartler.com](http://www.tartler.com)

TARTLER

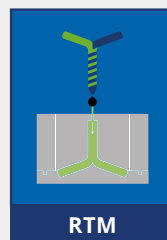
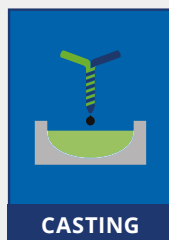


# FLOWSTOP

## SELF-SEALING MOULD CONNECTION

The useful disposable mould connection for 13 mm mixers is placed in the injection channel to prevent backflowing of material from the mould

for low pressure applications



# FLOWSTOP

## SELF-SEALING MOULD CONNECTION

### SUMMARIZED

- ▶ Simple form closure
- ▶ no maintenance / care of seals
- ▶ quick installation

With the self-sealing mould connection, developed and patented by TARTLER, model and mould makers have an easy job: Mould filling without risk of material backflow.

The Flowstop can be integrated into the mould, in the material connection area. It is placed at the entrance of the injection channel. The material flow generated by the mixer - connected to a metering and mixing system - opens the Flowstop and the material flows into the mould. If the material flow stops, the Flowstop seals itself automatically. With the help of our mould connection, a mould can be filled without the risk of backflowing material, as the pressure remains in the mould and cannot escape when the mixer is pulled out.

In comparison to other closure options (e.g. flaps or slides), this inexpensive disposable item requires neither cleaning nor maintenance.



Place the Flowstop in an open mould, then reclose the mould.



The mixer sleeve is shortened at the front and inserted into the Flowstop until it meets with resistance.



The filling of the mould can start. The material flow opens the Flowstop.

### TECHNICAL DATA

<b>Compatible mixers</b>	13/12 D, or 13 mm static mixers (OD 17 mm)
<b>Applications</b>	RTM, RIM, PIM, casting, tooling, model making
<b>Version 1 (black)</b>	approx. 10 to 30 bar internal mould pressure, Shore hardness A80 (Art. no.: EK20-0274)
<b>Version 2 (blue)</b>	0 to approx. 30 bar internal mould pressure, Shore hardness A80 (Art. no.: EK20-2575)
<b>Version 3 (green)</b>	0 to approx. 10 bar internal mould pressure, Shore hardness A55 (Art. no.: EK20-2615)
<b>Available options</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>▶ Other Shore hardnesses available on request</li><li>▶ Other sizes possible</li></ul>

TARTLER



TARTLER GmbH

Relystr. 48  
D-64720 Michelstadt

Phone: +49 (0) 6061 96 72-0  
E-Mail: info@tartler.com  
Web: www.tartler.com

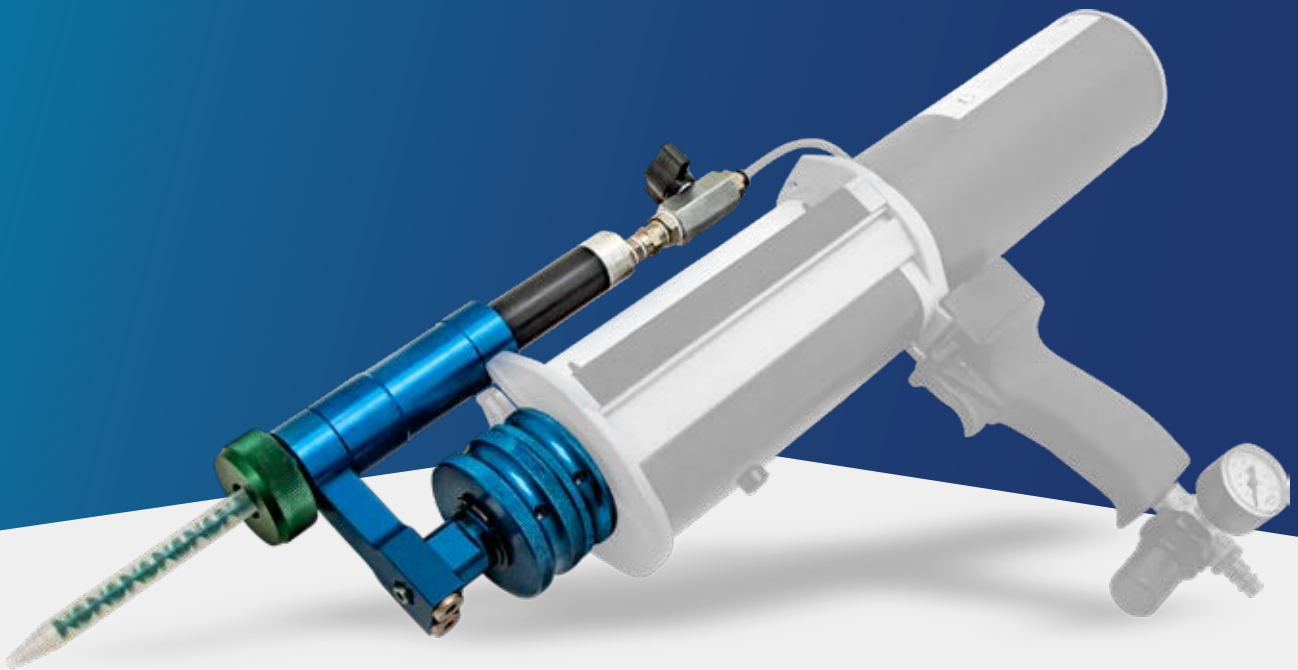


Application and info videos can be found on our international YouTube channel:

<https://yt.vu/+tartler-int>



TARTLER



# LC-DCM

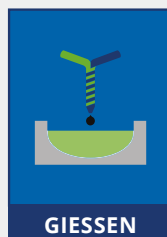
## 2K KARTUSCHENMISCHER

Der erste universelle Mischeraufsatz für viele gängige Kartuschensysteme  
für die dynamische Vermischung der Komponenten

---

mit austauschbaren Adaptern

---



# LC-DCM

## 2K KARTUSCHENMISCHER

### MÖGL. EINSATZGEBIETE

- ▶ Reparaturen
- ▶ Nacharbeiten
- ▶ Optimierung von Oberflächen mit pneumatischen Kartuschenpistolen



Der Kartuschenmischer wird auf an einer vorhandene Pistole angebracht



Die verschiedenen, austauschbaren Adapter ermöglichen die Nutzung unterschiedlicher Kartuschen



Anwender- und Info-Videos finden Sie auf unserem deutschsprachigen YouTube-Kanal:

<https://yt.vu/+tartler>



Mehr Informationen zum LC-DCM Kartuschenmischer haben wir hier für Sie zusammengestellt:

<https://cartridgemixer.gr8.com>

Der Kartuschenmischer LC-DCM ist ein universeller Aufsatz für zahlreiche marktübliche Kartuschensysteme. Durch ihn ist es möglich die Qualitätsvorteile der dynamischen 2K-Kunstharz-Mischtechnik aus der automatisierten Serienproduktion auch in der manuelle Kleinmengen-Applikation zu nutzen und mit dynamischer Vermischung bessere Ergebnisse zu erhalten. Davon profitieren vor allem Kleinmengen-Anwender, die Gießharze und Klebstoffe für Reparaturen, Nacharbeiten oder die Optimierung von Oberflächen mit pneumatischen Doppelkartuschenpistolen von Sulzer (Mixpac), Nordson (Side x Side) oder anderen Herstellern verarbeiten.

Neben seinem universellen Adapteranschluss bietet der Kartuschenmischer LC-DCM noch einen weiteren entscheidenden Vorteil: Aufgrund der modifizierbaren Bauweise besteht die Möglichkeit den Volumenaustrag um ein Vielfaches gegenüber dem Einsatz eines vom Kartuschen- oder Materialhersteller – oder auch vom Abfüller – bisher empfohlenen statischen Mixers zu erhöhen (abhängig von den verarbeiteten Materialien bei gleichbleibender Konfiguration und gleichem Druck).

- ▶ Dynamisches Mischsystem für viele gängige Kartuschensysteme
- ▶ Signifikante Steigerung des Volumenaustrags möglich bei gleichbleibender Konfiguration bzw. gleichem Druck (materialabhängig)
- ▶ Für extreme Mischungsverhältnisse und hohe Viskositätsunterschiede einsetzbar
- ▶ Präzise Vermischung für 2K-Systeme
- ▶ Weder Kartuschen- noch Materialgebunden
- ▶ Flexibilität durch wiederverwendbare Adapter

### VERFÜGBARE KARTUSCHEN-ADAPTER

- ▶ Herstellung weiterer Adapter auf Anfrage



SULZER MIXPAC,  
F-System 10:1



SULZER MIXPAC,  
F-System 1:1



SULZER MIXPAC,  
C-System 10:1



SULZER MIXPAC,  
C-System 1:1



Nordson EFD  
Side x Side - 200ml

### TECHNISCHE DATEN

<b>Komponenten</b>	2 Komponenten
<b>Viskositätsbereich</b>	gemäß Abfüller/Materialhersteller
<b>Mischungsverhältnis</b>	100:10, 100:25, 100:50, 100:100
<b>Ausstoß</b>	bis zu 80% höherer Ausstoß möglich
<b>Kartuschensysteme</b>	z.B. Nordson und Sulzer (Herstellung weiterer Adapter auf Anfrage)

TARTLER



TARTLER GmbH

Relystr. 48  
D-64720 Michelstadt

Phone: +49 (0) 6061 96 72-0

E-Mail: [info@tartler.com](mailto:info@tartler.com)

Web: [www.tartler.com](http://www.tartler.com)